


# Lihový vařík z plechovky

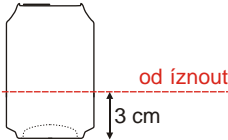
## Materiál:

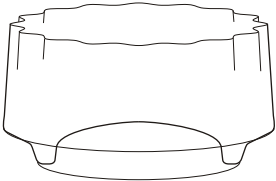
Dvě stejné plechovky od pití, 0,33l (hliníkové, je na nich značka recyklace s písmeny Al)


Proužek bavlněné látky (typ prostěradlo)

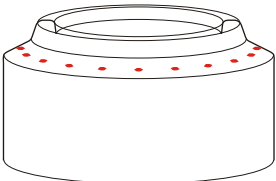
Epoxidové lepidlo (není zcela nutné). Nepoužívat jiná lepidla, nevydrží dost vysoké teploty.

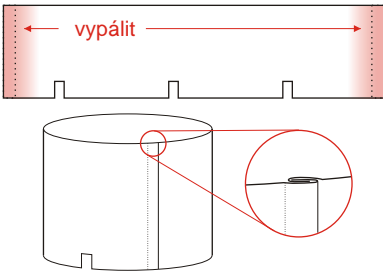
- 

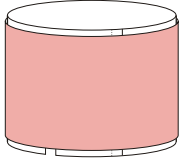
Chceme-li mít vařík hezký, to znamená bez nápisů z plechovek, je třeba obrousit potisk na částech plechovky, které použijeme, jemným smirkovým papírem. To je nejlepší udělat ještě na plné plechovce, prázdná se snadno promáčkne. Potom plechovku otevřeme a vypijeme.
- 

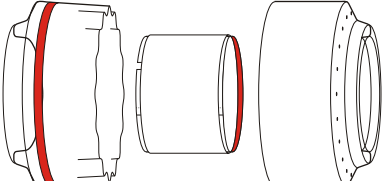
Z obou plechovek potrubíme dolní konce se dnem vysoké tři centimetry. Odříznout se dají dvěma způsoby. První, náročnější ale přesnější, spočívá v položení kapele ostrého nůžku na 3 cm vysokou podložku a otáčením plechovky. Po několika otáčkách se na úzce a pak se dá snadno oddělit. Druhý způsob spočívá v nakreslení čáry na plechovku a stříhání nožkami. Je nutné začít stříhat kousek výše a pak se přiblížit k okraji, aby byl okraj čistý. Pozor, z jedné plechovky musí zůstat materiál na pásek (viz bod 6)
- 


Jeden z těchto dvou dílů bude dnem (spodním dílem) vaříku, na které se nasune vršek. Musíme tedy obvod této části zmenšit, a to naasním kleštěmi. Pozor, tenký plech může při ostrém ohybu snadno prasknout.
- 

Ve vrchní části je třeba vysekat díru - odstranit vpouklou část dna (viz obrázek). Je to sice nejsilnější část plechovky, ale dá se to udělat i ostrým nožem, pomoci si můžeme vyvrtáním dříve po obvodu, pak stačí prosekat zbytky mezi dírami a začistit pilníkem.
- 

Po obvodu vrchní části vyvrtáme nebo prorazíme pomocí hřebíku a kladívka trysky hořáku. Mělo by jich být okolo dvaceti, pravidelně rozmístěné po obvodu. Průměr dírek je 1 mm.
- 

Dále je třeba vytvořit vnitřní přepážku vaříku. Ze zbytku plechovky si vyřízneme nebo vystihneme pásek 39 x 160 mm. Po jeho jedné straně vystihneme tři zářezy 7 mm vysoké a 4 mm široké, od sebe vzdálené 48 mm. Konce pásky, které se budou ohýbat, je třeba vypálit, aby plech zmrkl a nelámalo se. Stačí chvíli rovnoměrně zahřát nad svíčkou nebo zahřát nad plynovým vaříkem. Na každém konci zahneme kousek dlouhý 5 mm, na každé straně opačnou stranu. Z pásky vytvoříme kroužek, který do sebe zaklesneme zahnutými konci a spoj rozmačkáme kleštěmi.
- 

Vzniklou trubku (přepážku) zevnitř polepíme proužkem látky, který by měl být na každé straně o několik milimetrů menší. Lepidla dáme co nejméně, aby látka dobře nasákla lihem. Alternativou bez lepení by bylo sešít látku nití - bavlnou, aby se netavila.
- 

Slepíme vše dohromady. Trochu lepidla nanese po obvodu horního konce přepážky ( zevnitř ) a přepážku zasuneme do horního dílu vaříku. Do horní části lehce nasuneme část spodní, po obvodu namažeme lepidlem a silou zasuneme nadoraz. Zbytek lepidla před zatvrdnutím otřeme hadíkem. Alternativou bez lepení je nic nelepít a jen to složit dohromady. Při přesné práci by mělo vše dostatečně sednout, spoj spodního a horního dílu lze případně zevnitř olepit lepicí páskou. Normálně se sešívá, existuje ale hliníková lepicí páska, která vydrží vyšší teplotu.
- Počkáme, až lepidlo zatvrdne.
- 

Nalijeme lih (ne více než do poloviny), zapálíme, vaříme.